

В корпусе (1) воскотопки по размеру нижней кромки противня (3), выполненной в виде лотка, сделано щелевое отверстие шириной 3...4 мм, ниже которого шарнирно закреплено корытце (4), при этом между корытцем и корпусом закреплена москитная сетка (7).

Противень (3) нижней стороной соприкасается со слоем теплоизоляционного материала (8).

С наружной стороны нижней стенки корпуса (1) закреплена металлическая полоса (9), к которой закреплена проушина (10), размещенная в разрезе верхней стойки (11) штатива (5). Через отверстия в стойке (11) и отверстие проушины (10) проходит болт (12) с гайкой-барашкой, а стойка штатива (5) имеет три опоры (14), фиксируемые раскосами (13).

В такой воскотопке получается воск весьма высокого качества, без применения топлива для нагрева воскосырья.

На указанные разработки получен патент РБ на полезную модель № 4749, 2008 г.

УДК 638.141

НУКЛЕУСНЫЙ УЛЕЙ

Пестис П.В., Халько А.Н., Пестис М.В.

УО «Гродненский государственный аграрный университет»

г. Гродно, Республика Беларусь

Корпус улья выполнен из теплоизоляционного материала в виде цилиндрической трубы с радиально расположенными ячейками под кассеты, причем внутренний диаметр трубы, равен

$$d = \left(b + \delta_1 \frac{n}{\pi} - 2\delta_2 \right)$$
, где b – толщина кассеты, n – количество

кассет в улье, δ_1 – минимальная толщина перемычки между кассетами, δ_2 – толщина стенки между торцом кассеты и внутренним диаметром трубы, а наружный диаметр улья $D = d + 2c$, где c – ширина кассеты, а высота корпуса улья $H = h + \delta_3 + \delta_4$, где h – высота кассеты, δ_3 – толщина днища корпуса улья, δ_4 – толщина крыши улья.

В передней стенке корпуса кассеты, снизу, сделано перекрываемое задвижкой отверстие диаметром 13...15 мм, а в нижней части задней стенки сделана серия отверстий диаметром 2...3 мм, продолжением которых является отверстие в корпусе улья, с возможностью его

перекрытия со стороны внутреннего диаметра корпуса улья, а корпус кассеты имеет горизонтальную перегородку с отверстием диаметром 13...15 мм, которое соединяет нижнюю и верхнюю полости кассеты, причем по центру перегородки снизу вдоль её закреплена полоска воины. Поверх перегородки установлена кормушка в виде корытца с возможностью перекрытия его дном отверстия в перегородке, а верхняя стенка кассеты сделана съёмной. Одна из боковых стенок кассеты сделана прозрачной и также съёмной, а противоположная боковая стенка сделана непрозрачной и жестко соединена с дном кассеты, а также с передней и с задней её стенками.

Испытания безрамочных кассет показали, что с одного нуклеотоместа можно получить до 5 плодных маток за сезон, что в итоге скажется на увеличении количества мёда и его побочных продуктов, а также повышении урожайности многих сельскохозяйственных культур, благодаря их опылению пчёлами.

По данным разработкам получен патент РБ на полезную модель №4639, от 30.08.2008 г.

УДК 635. 21 : 631.8 – 631.51

ВЫРАЩИВАНИЕ КЛУБНЕЙ КАРТОФЕЛЯ МАССОЙ 300 Г И БОЛЕЕ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ШИРИНЫ МЕЖДУРЯДИЙ, ГУСТОТЫ ПОСАДКИ И РАЗМЕРА ПОСАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Пищенко Л.И., Фицуро Д.Д.

РУП «Научно-практический центр Национальной академии наук Беларуси по картофелеводству и плодоовощеводству»
п. Самохваловичи Минской области, Республика Беларусь

В сфере общественного питания (система ресторанов «Крошка-картошка» (Россия), кафе, столовые (Беларусь) для приготовления разнообразных кулинарных блюд существует потребность использовать крупные клубни массой 300 г и более. Целью данной работы являлось определение оптимальной ширины междурядий, густоты посадки, размера посадочного материала для увеличения выхода клубней крупной фракции районированного в РБ крупноклубневого раннеспелого сорта Лиля.

В схему опыта были включены следующие варианты: две густоты посадки – 40 тыс. куст./га (70х36см; 90х28см) и 50 тыс. куст./га (70х28см; 90х22см); размер семенных фракций 20-30 мм, 35-55 и 60-