

ОЦЕНКА ВОСПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ КАЧЕСТВ СВИНОМАТОК ПОРОДЫ ДЮРОК

**Тимошенко Т. Н., Заяц В. Н., Приступа Н. В., Тимошенко М. В.,
Джумкова М. В.**

РУП «Научно-практический центр Национальной академии наук
Беларуси по животноводству»
г. Жодино, Республика Беларусь

Одной из важнейших задач при работе с животными породы дюрок является улучшение воспроизводительных качеств свиноматок.

Воспроизводительные качества свиноматок являются собой важнейший комплекс показателей при интегрированной оценке линий.

Многоплодие – основополагающий хозяйственный признак свиноматок, определяющий высокую способность свиней к быстрому размножению, способность давать большое количество продукции за один опорос, следовательно, высокую интенсивность свиноводства. Однако низкий уровень наследственной обусловленности данного признака ($h^2 = 0,05 - 0,20$) затрудняет его совершенствование селекционными методами. Возможности селекционного совершенствования таких признаков, как многоплодие и молочность ограничены породным пределом. Например, свиноматки породы дюрок характеризуются относительно невысоким многоплодием (в сравнении с другими породами) – 9-10 поросят на один опорос.

Прогнозирование продуктивности животных является одним из главных вопросов, включающих в себя факторы оценки генотипа сельскохозяйственных животных, точности оценки племенных качеств животных при различных критериях отбора (источников информации), выведения формул оценки для различных комбинаций.

При анализе продуктивности маток в базовых хозяйствах установлено, что показатели многоплодия, молочности, количества поросят и массы гнезда при отъеме в 35 дней у маток породы дюрок составили 9,6 гол., 48,9 кг, 9,1 гол., 77,3 кг соответственно. Выявлено, что наиболее высокопродуктивные селекционные стада свиней породы дюрок сосредоточены в РУСП СГЦ «Западный», где показатели аналогичных признаков составляют 10,0 гол., 49,0 кг, 9,4 гол., 74,0 кг.

Изучена оценка репродуктивных качеств маток при различных вариантах подбора, лучшими сочетаниями оказались: Король-Клад, Король-Князь, Князь-Клад, по многоплодию, молочности, сохранности

поросят и массе при отъеме. Они достоверно превосходили средние показатели других сочетаний ($P < 0,05$) от 6,9 до 19,9% соответственно.

Эти сочетания могут быть рекомендованы для улучшения показателей репродуктивных качеств в условиях СГЦ. Они позволяют получать больше поросят (11,3-12,0 гол.) в выровненных гнездах при повышенной энергии роста и высокой сохранности, что является особенно актуальным в условиях промышленной технологии.

ЛИТЕРАТУРА

1. Козловский, В. Г. Племенное дело в свиноводстве / В. Г. Козловский, Ю. В. Лебедев, В. К. Медведев. - М. : Колос, 1982. - 320 с.
2. Селекционные достижения в племенном свиноводстве / М. П. Ухтверов [и др.]. - М. : Росагропромиздат, 1990. - 207 с.

УДК 636.141

МАШИНКА ДЛЯ РАСПЕЧАТЫВАНИЯ МЕДОВЫХ СОТОВ

Халько Н. В., Ладутько С. Н., Андрусевич М. П., Кричевцова А. Н.

УО «Гродненский государственный аграрный университет»

г. Гродно, Республика Беларусь

Известен нож с электрическим подогревом, который состоит из трансформатора, преобразующего напряжение 220 В в 8-18 В, мощность до 60 Вт. Длина рабочей части ножа 140 мм [1].

Однако данный нож, принятый нами в качестве прототипа, имеет пассивное лезвие, обладающее повышенным сопротивлением резания, что относительно быстро утомляет оператора во время работы по распечатыванию медовых сотов.

Наши разработки направлены на создание машинки для распечатывания медовых сотов, которая имеет улучшенные показатели по сравнению с существующими приспособлениями, применяемыми для этой цели.

Машинка для распечатывания медовых сотов содержит ножевой брус 1 (рисунок 1 а и б) с неподвижным 2 и подвижным 3 ножами, а также приводной механизм 4, причем ножевой брус 1 выполнен из металла с высокой теплопроводностью в виде прямоугольной пластины с отогнутым вверх на угол $\alpha=10-150$ ушком 5 посередине ее задней части, жестко соединенным со стержнем 6 нагревательного элемента 7, болтами 8 с размером М2,5×15. Снизу ножевого бруса 1 жестко соединен с ним неподвижный нож 2 в виде тонкой прямоугольной металлической пластины, выступающей за переднюю кромку ножевого бруса 1 на величину $a=12-13$ мм, а над этой выступающей кромкой неподвиж-