ЛИТЕРАТУРА

- 1. Берг Р.Т., Баттерфилд Р.М. Мясной скот. Концепции роста. М.: "Колос".
– 1979. – 280
- 2. Рокицкий П.Ф. Биологическая статистика. Мн.: Выш. школа, 1973. 318с.

УДК 637.115.

СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСКОВОЙ РЕЗИНЫ

Раицкий Г.Е., Сосин И.П., Шематович О.В.

УО «Гродненский государственный аграрный университет» г. Гродно, Республика Беларусь

Широко используемая в Республике Беларусь сосковая резина марки ДД041А имеет значительное количество недостатков, определяемых, главным образом, качеством используемого для их изготовления материала. Смеси Р7, используемые всеми резинотехническими предприятиями России, Украины и, с недавнего времени, Беларуси, характеризуются широким диапазоном разброса деформационных характеристик. Конструкции, из них изготовленные, могут показывать достаточно различные показатели удлинения при действии растягивающих нагрузок, определяемых взаимно соотносящимися размерами гильзы доильного стакана и соответственно сосковой резины и показатели поперечного деформирования в процессе рабочих пульсаций под действием вакуума и периода давления в такте сосания и пульсации. Несовершенство материала, а также отсутствие нормативных показателей для входного контроля качества сосковой резины приводят к тому, что сроки эксплуатации ее недостаточны в целом, а сроки эксплуатации с соблюдением нормативных упруго-деформационных состояний, при которых резина в гильзе имеет некоторое натяжение, совершенно недостаточны. Такое состояние дел приводит к необходимости слишком частой замены сосковой резины – не реже, чем раз в два месяца. Игнорирование на фермах требования по наличию некоторого натяжения сосковой резины (по ГОСТ 28545-90) и замене ее только по показаниям разрушения, приводит к резкому снижению скорости доения, к реальной опасности в процессе доения для продуктивности и здоровья животных.

Нами разработаны и запатентованы устройства, позволяющие в значительной степени нивелировать указанные недостатки. Устройство группирования сосковой резины позволяет использовать на фермах сосковую резину с достаточно близкими деформационными показате-

лями. Новая конструкция доильного стакана позволяет обеспечить монтаж различных групп сосковой резины (с градацией 1 мм) и снимать растягивающую нагрузку между дойками. Результатом является создание условий для быстрого, безопасного доения, повышению долговечности сосковой резины.

УДК 636.4.082.453.52 (476)

ВЛИЯНИЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ГЕНЕТИКО-ЭКОЛОГИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ НА ПАРАМЕТРЫ СПЕРМОПРОДУКЦИИ ХРЯКОВ-ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ Руденко Е.В.

УО «Гродненский государственный аграрный университет» г. Гродно, Республика Беларусь

Количественные и качественные показатели спермопродукции хряков – производителей являются параметрами их генетического воспроизводительного потенциала и детерминируются взаимодействием генотипа и условиями окружающей среды. Взаимодействие – это взаимовлияние нескольких факторов, которые в результате дают не сумму их влияния, а образуют новое неповторимое качество конкретной особи. Под средой следует понимать сумму физических, биологических и экологических факторов, прямым или косвенным образом влияющих на жизнеспособность особи и ее продуктивность. Цель исследований состояла в изучении влияния взаимодействия таких факторов окружающей среды, как температура воздуха, продолжительность светового дня на параметры спермопродукции 5-ти пород хряковпроизводителей.

Анализ данных по изучению взаимодействия факторов проведен с использованием General Linear Model, согласно смешанной модели 1, при помощи пакета статистических компьютерных программ SPSS 12[1].

Установлено, что различные уровни взаимодействия температуры и продолжительности светового дня дифференцированно генерируют количественную изменчивость показателей спермы у хряков разных пород. У хряков крупной белой породы с повышением температуры и продолжительности светового дня происходит стабильное снижение объема эякулята ($R^2 = 92,14\%$, P < 0,001), в темпе $-1,026~{\rm cm}^3$ на единицу увеличения значения этих факторов. Сходная закономерность выявлена также у таких пород, как ландрас и дюрок. Наибольшая фенотипи-